Experiencia y tecnología en el reciclado del plástico desde 1966

SERIE 160 - 200 *SERIES*

Molinos a pie de máquina, para piezas pequeñas de inyección o soplo, ramas, etc.
Beside the press Granulators, *for small Injection or blow molded parts, runners, etc.*

Molinos para piezas pequeñas a medianas, de bajo espesor de pared.
Granulators for small parts *to medium sized, low thickness parts.*

1.20 m

MOD "160/20"

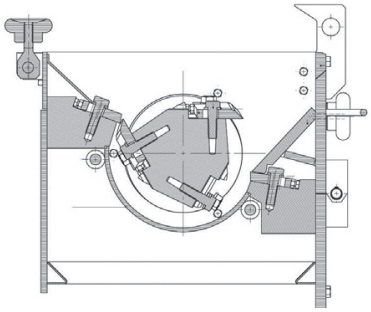
1.40 m

MOD "200/30-FA"

1.60 m

MOD "2060"

	Mod.	RPM	HP	Entrada Inlet (mm)	Kg/hr
↓ ▲	160-20-FA	375	2/3	160 x 200	30 / 60
	160-20-FA-BR	250	2/3	160 x 200	
	160-20-ST	375	2/3	160 x 200	30 / 60
	160-20-ST-BR	250	2/3	160 x 200	
	200-30-FA	340	5/7.5	200 x 300	60 / 100
	200-30-FA-BR	230	3/5	200 x 300	
	200-30-ST	340	5/7.5	200 x 300	60 / 100
	200-30-ST-BR	230	3/5	200 x 300	
▲	2060-FA	700	10/15	200 x 600	70 / 150
	2060-FA-BR	340	7.5/10	200 x 600	



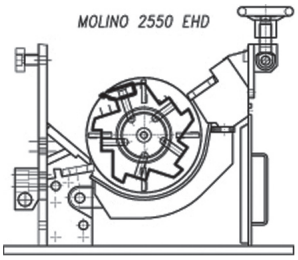
SERIE 25 *SERIES*

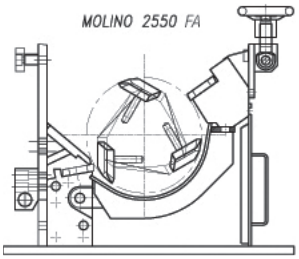
- **Molinos para piezas pequeñas** a medianas, de bajo espesor de pared.
  Granulators for small parts *Injection or blow molded parts, runners, etc.*
- **Molinos para piezas medianas** de bajo espesor de pared.
  Granulators for meium size *low thickness items.*
- **Molinos de formato ancho**, para láminas, películas, esqueletos de termoformado.
  Wide format Granulators, *for sheet and thermoforming web.*
- *Molinos para purgas*
  Granulators for Purges

MOD "2550"

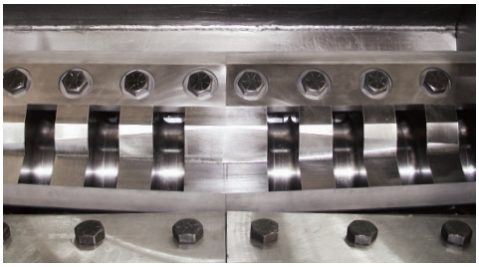
MOD "2575"

MOD "25100"





	Mod.	HP	Entrada Inlet (mm)	Kg/hr
▲	2535-FA	10 / 15 / 20	250 x 350	80 / 200
■	2550-FA	20 / 25 / 30	250 x 500	120 / 300
	2550-CH	20 / 25 / 30	250 x 500	120 / 300
✿	2550-HDP-XL	30	250 x 500	80 / 150
■	2575-FA	25 / 30 / 40	250 x 750	160 / 400
	2575-CH	25 / 30 / 40	250 x 750	160 / 400
⧄	25100-CH	30 / 40	250 x 1000	250 / 500
	25140-CH	30 / 40	250 x 1400	250 / 600
	25175-CH	30 / 40 / 50	250 x 1750	300 / 700



La producción depende del tipo y presentación del material, así como del diámetro de barrenos de la criba. Nos reservamos el derecho de cambiar especificaciones sin previo aviso.

Production depends on material type and shape as well as on screen holes size. We reserve the right to change specifications without previous notice.

SERIE 40 *SERIES*

- **Molinos para piezas medianas** de bajo espesor de pared.
  Granulators for medium size *low thickness items.*
- **Molinos para piezas grandes** y/o alto espesor de pared, partes postconsumo en general.
  Granulators for large parts *and/or high wall thickness, post-consumer items.*
- **Molinos de formato ancho**, para láminas, películas, esqueletos de termoformado.
  Wide format Granulators*, for sheet and thermoforming web.*
- *Molinos para purgas*
  Granulators for Purges
- **Molinos para recicladores**, PET. envases post consumo, alto volumen.
  Large scale recyclers, *PET, post consumer containers, large scale.*

2.60 m

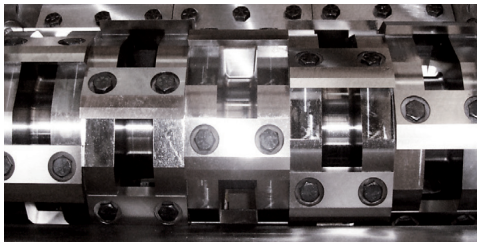
MOD "4060"

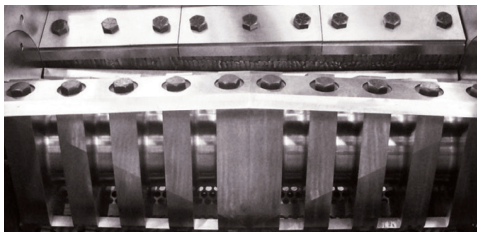
3.30 m

MOD "4090"

3.30 m

MOD "40150"





ALIMENTACIÓN FORZADA
FORCED FEEDING

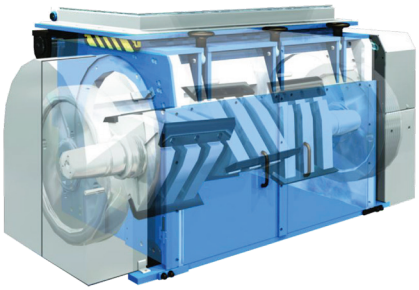
	Mod.	HP	Entrada/Inlet (mm)	Kg/hr
⬟ ■	4060-FA	40 / 50 / 60	400 x 600	250 / 600
	4060-CH	40 / 50 / 60	400 x 600	250 / 600
⬟	4060-EHD-XL	60 / 75 / 100	400 x 600	250 / 500
◣ ⬟	4090-FA	50 / 60 / 75	400 x 900	350 / 900
	4090-CH	50 / 60 / 75	400 x 900	350 / 900
⬟	4090-EHD-XL	75 / 100	400 x 900	350 / 800
◣ ⤢ ⬟	40150-CH	60 / 75 / 100	400 x 1,500	600 / 900
	40210-CH	60 / 75 / 100	400 x 2,100	600 / 900

SERIE 60-70 *SERIES*

Molinos para piezas grandes y/o alto espesor de pared, partes post.consumo en general.
Granulators for large parts *and/or high wall thickness, post-consumer items.*

Molinos para recicladores PET, envases post-consumo alto volumen.
Large scale recyclers, *PET post-consumer containers, large scale.*

MOD "60120"

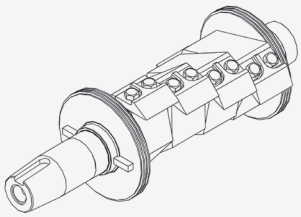


CÁMARA DE MOLIENDA
CUTTING CHAMBER

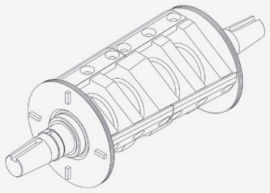
	Mod.	HP	Entrada Inlet (mm)	Kg/hr
	60120-CH	100 / 150 / 200	600 x 1,200	500 / 1,500
	60120-CH5	100 / 150 / 200	600 x 1,200	500 / 1,500
	60120-FAP	100 / 150 / 200	600 x 1,200	500 / 1,500
	60160-CH	150 / 200 / 250	600 x 1,200	1,500 / 1,800
	70120-FA	100 / 150 / 200	700 x 1,200	1,200 / 2,000
	70120-CH	100 / 150 / 200	700 x 1,200	1,200 / 2,000
	70210-CH	250 / 300	700 x 2,100	1,800 / 3,000

La producción depende del tipo y presentación del material, así como del diámetro de barrenos de la criba. Nos reservamos el derecho de cambiar especificaciones sin previo aviso.

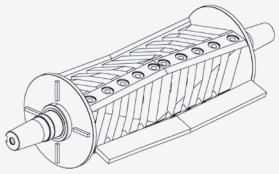
Production depends on material type and shape as well as on screen holes size. We reserve the right to change specifications without previous notice.



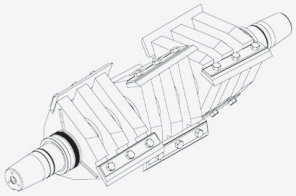
ESCALONADO "ST" (160-200)



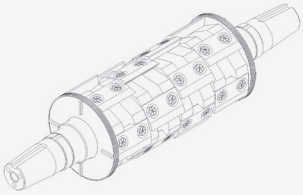
INCLINADO "FA"



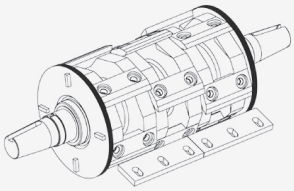
CORTE EN "V" CH



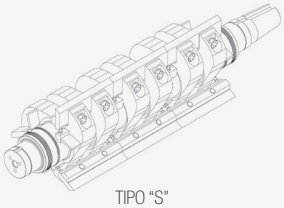
ALTERNADO "FAP"



ROTOR 2550 HDP



SEMI-ABIERTO "EHD"

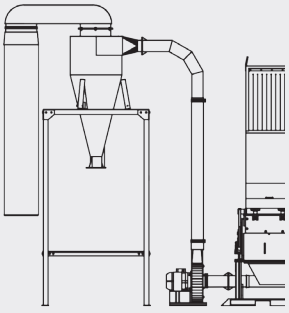


TIPO "S"

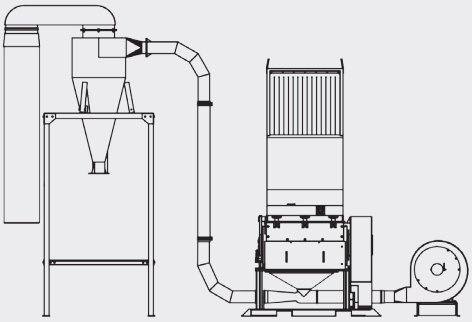
Extractores y ciclones/
Blowers & Cyclones

Descarga y transporte eficiente del material molido. Extractor tradicional, por Venturi y con válvula rotatoria cuando la generación de finos debe evitarse.

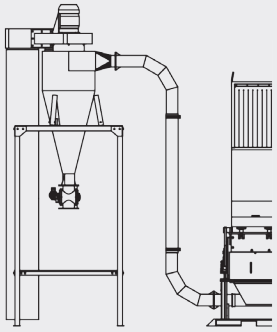
Efficient material discharge and convey. Traditional extractor, Venturi and with rotary valve, whenever fines need to be avoided



EXTRACTOR



VENTURI



Mod.	COMPACT 1	COMPACT 3	COMPACT 5	COMPACT 7	COMPACT 10	COMPACT 15	COMPACT 20
HP	1	2	5	7.5	10	15	20
Kg/hr *	100	300	500	750	1,000	1,500	1,750

***Valores máximos**

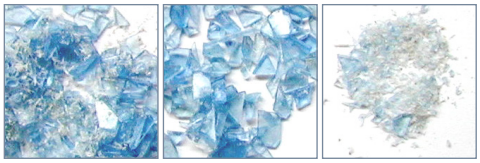
Mod.	Kg/hr	Hp	Valv.		Total Hp
			ø	Hp	
COMPACT 3-VR	200	2	4"	1	3
COMPACT 5-VR	500	5	6"	1	6
COMPACT 7-VR	800	7.5	6"	1	8.5
COMPACT 10-VR	1,500	10	8"	1.5	11.5

Separadores de finos/
Aspirators

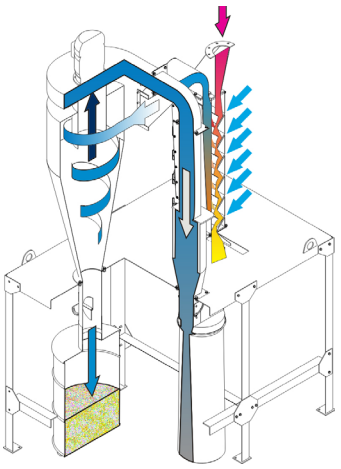
Retiran las partículas pequeñas y polvos de los materiales molidos.

Removes the small particles and dust from granulated plastics.

Mod.	Hp	Kg/hr
SEP 1	1	100 - 150
SEP 3	2	150 - 300
SEP 5	5	300 - 600
SEP 7	5	600 - 900
SEP 10	7.5	900 - 1,400
SEP 20	7.5	1,400 -1,900



"SEP 3"



Compactadoras/ *Densifiers*

Aumentan la densidad aparente de películas para mejorar el flujo.

Increase film bulk density to improve material flow.

MOD "CMB-600"

Mod.	Hp	ø Tanque Tank ø (mm)	Kg/hr	Peso Weight kg
CMB-600	30 / 40	600	60 /80	880
CMB-800	75	800	100 / 150	1900

Peletizadoras/ *Strand Pelletizers*

Generan pellets de tamaño uniforme.

Create uniform size pellets.

Mod.	Vel. Max. Max Speed m/hr	Cuchillas Blades	Ancho Width (mm)	Hp	Peso Weight (Kg)
PR-16	24	8	160	3	420
PR-25	24	8	250	6	500

Pigmentadoras/ *Drum Mixers*

Mezcla rápida y eficiente de colorantes y aditivos.

Fast and efficient color and additives mixing.

MOD "2-200-S"

Mod.	Hp	RPM	Tambores Drums (L)	Kg/hr	Peso Weight Kg
2-114-S	2	25	2 x 114	300	245
2-200-S	2	25	2 x 200	600	290

La producción depende del tipo y presentación del material, así como del diámetro de barrenos de la criba. Nos reservamos el derecho de cambiar especificaciones sin previo aviso.

Production depends on material type and shape as well as on screen holes size. We reserve the right to change specifications without previous notice.

Lavadoras/ *Washing Machine*

Alta velocidad y alta temperatura por fricción remueven impurezas.

High speed and high temperature by friction remove impurities

1,000 y 2,000 kg/hr

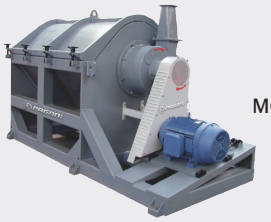
Centrífugas/ *Centrifuges*

Para materiales duros con 1% de humedad máximo.

Maximum 1% moisture with hard materials.

500, 1,000 y 2,000 Kg/Hr

MOD "SPIN 2000"



MOD "SPIN 1000"

MOD "SPIN 600"

Sistema de lavado/ *Washing System*

PAGANI diseña y fabrica a la medida de sus necesidades, sistemas de lavado de plásticos como PET, PEAD, PVC, PP o PC, en cualquier presentación.

Sistemas de alto rendimiento y fácil mantenimiento, con diseño modular para futuras expansiones.

Sistemas con agua caliente para retirar residuos de pegamento de etiquetas. Agua fría cuando no se requiere desprender pegamento, película agrícola o materiales post-consumo.

Los sistemas incluyen las siguientes secciones:

- Clasificación
- Prelavado
- Molienda y Lavado
- Secado

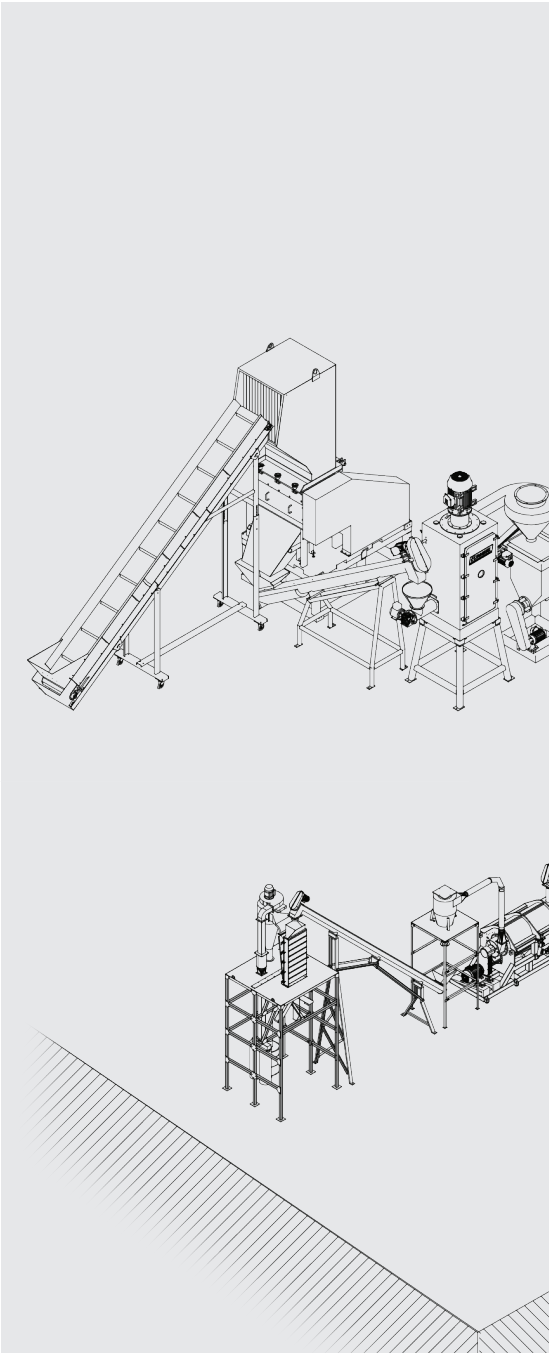
PAGANI designs and manufactures tailor-made PET, HDPE, PVC, PP o PC washing systems, for any material type.
High performance and easy maintenance systems, with modular design to allow for future expansions.

Hot water systems to remove label glue residues. Cold water when removing labels is not needed, land-field films or post-consumer materials.

Systems include the following sections:

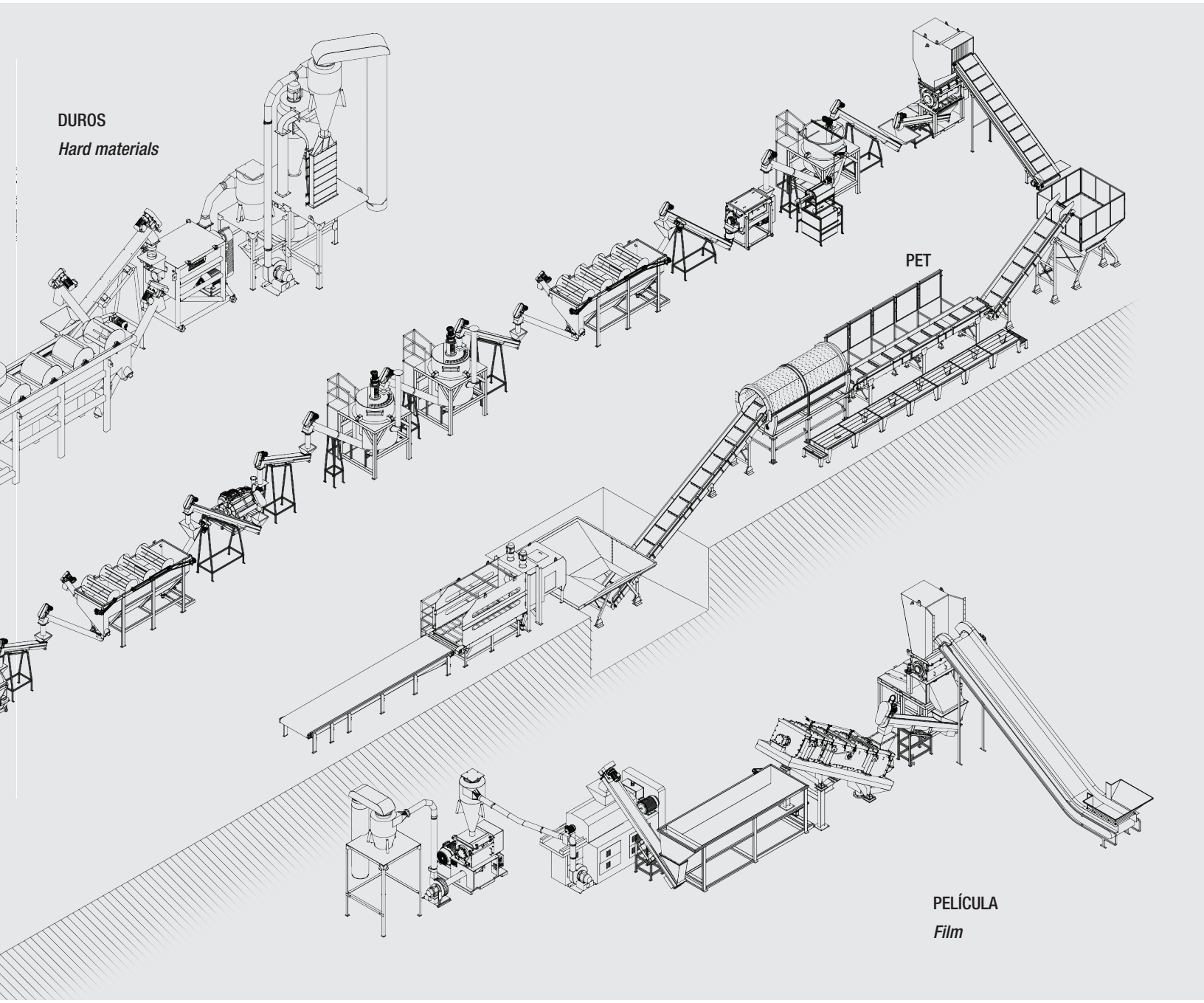
- *Classification*
- *Pre wash*
- *Granulating and washing*
- *Drying*

FRICTION WASHER



La producción depende del tipo y presentación del material, así como del diámetro de barrenos de la criba. Nos reservamos el derecho de cambiar especificaciones sin previo aviso.

Production depends on material type and shape as well as on screen holes size. We reserve the right to change specifications without previous notice.



ENVASES DE PEHD BOTE LECHERO

BATERÍAS DE CARRO PP

ENVASES DE PET (BASURERO LAVADO CON AGUA FRÍA)

ENVASES DE PET (BASURERO LAVADO CON AGUA CALIENTE)

Prensa hidráulica

"Serie PAC"

Prensas hidráulicas para reducir el volumen de materiales reciclables tales como plástico, cartón, papel, aluminio y textiles. Con estructura metálica altamente reforzada y sistema hidráulico de alta calidad, las prensas Pagani permiten fabricar pacas de gran densidad en diversos tamaños.

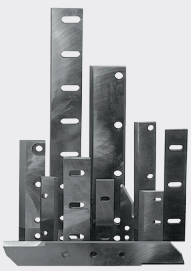
Modelo	Motor	Tamaño pacas cm	Peso pacas kg	Volumen caja lts.	Fuerza de compactación tons.
PAC 9-140	5	70 x 40 x 50	40 - 50	160	9
PAC 9-180	5	70 x 40 x 60	75 - 100	180	9
PAC 13-200	5	80 x 60 x 66	100 - 150	290	13
PAC 16-400	5	100 x 70 x 66	170 a 200	460	16
PAC 25-860	5	120 x 80 x 100	400 a 430	960	25

Afiladoras

"Básicas y/o profesionales"

Afiladoras de cuchillas , para longitudes desde 900 hasta 7,100 mm, desde el modelo basico hasta el profesionales completamete programable mediante PLC, para cubrir todas las necesidades de afilado.

"PX-1000"



"PAG-1000"

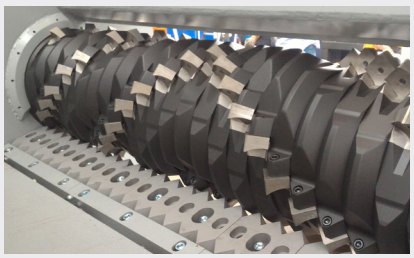
Modelo	Tipo	Longitud carro (mm)	Control	Motor (hp)	RPM piedra	Velocidad carro	Enfriamiento	Piedra	Ancho plato magnético (mm)
PX	Profesional	1000, 1350, 1750	PLC	3	2,800	2-18 m/min	Tanque externo	Copa ø 150 mm	117
MX	Profesional	1500, 2000, 3000	PLC	9	2,800	20 m/min	Tanque externo	Segmentada ø 200 mm	120
PAG-1000-M	Standard	1,000	Manual	4	2,800	7 m/min	Bomba	Copa ø 127 mm	140
PAG-1500-A	Standard	1,500	Automático	10	1,400	0-20 m/min	Tanque externo	Copa ø 200 mm	180

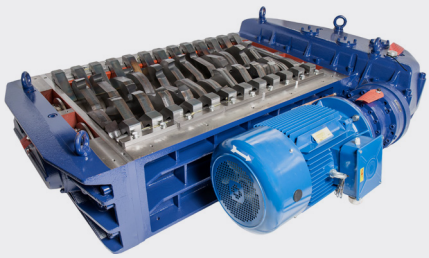
Todos los modelos están dotados de plato magnético rotatorio (0-90°).

Trituradoresv

"1 y 2 ejes"

Robustez, eficiencia y larga duración son las características de los trituradores Pagani, diseñados para trabajos rudos con plastas, piezas de gran espesor, llantas, materiales textiles, botes de lámina, cartón y papel. Desde 10 hasta 300 HP.



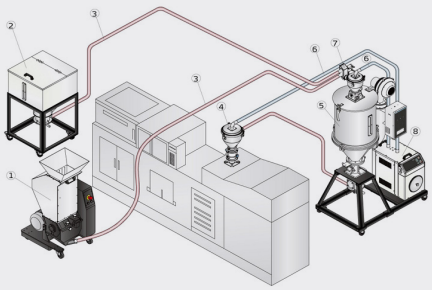


Secadores

Tolva de secado “SHD”

Las tolvas de secado ofrecen un método efectivo y de bajo costo para el secado de plástico, empleando aire caliente. Pueden instalarse a nivel de piso o directamente sobre la inyectora. Capacidades desde 12 hasta 1,000 kg/hr.

“SHD-50”



Dehumidificadores “SDD”

Los dehumidificadores de la serie SDD combinan sistemas de secado y dehumidificador en la misma unidad, para retirar la humedad absorbida durante el almacenaje y transporte. Adecuados para procesar materiales como PA, PC, PBT, PET, etc.

“SDD-160U/120H-D”

SD-H equipados con calentador de proceso y tolva aislada. En condiciones ideales pueden proveer aire seco con punto de rocío de -40°C.

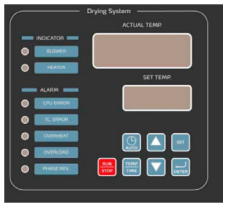
Modelo	Potencia calefactor (kw)	Potencia ventilador (kw)	Capacidad de carga kg/hr
SHD-25	3	0.12	25
SHD-50	3.9	0.12	50
SHD-75	4.2	0.12	75
SHD-100	6	0.12	100
SHD-150	6.6	0.12	150
SHD-200	12	0.18	200

Modelo	Potencia (kw) regeneración	Potencia (kw) proceso	Aire seco m3/Hr	Tolva (L)
40U/40H	4	4	45	40
80U/40H	4	4	45	80
160U/120H	3	6	120	160
300U/200H	4	12	200	300
600U/400H	7.2	18	400	600

Pánel de control

BASE MAGNÉTICA.
Fabricada en aluminio, puede retener residuos metálicos para evitar contaminación.

Pánel de control



Cargadores

“Serie SAL”

Los cargadores de tolva de la Serie SAL-430/460 cuentan con motor trifásico para ofrecer una larga duración y bajo nivel de ruido. El motor gira en sentido opuesto para función de limpieza.

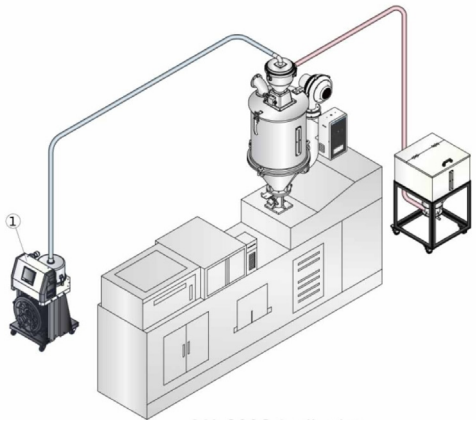
“SAL-430/460”

Modelo	Potencia motor (kw)	Capacidad Tolva (L)	Diámetro manguera (inch)	Capacidad kg/hr
SAL-430	0.42	3L	1.5	200
SAL-460	0.85	6L	1.5	300

“Serie SAL-G”

Los cargadores de tolva de la Serie SAL-G son ideales para el transporte de material a pie de máquina. La Serie 800 maneja una tolva, la Serie 900 emplea 2 tolvas. Las tolvas de 6 y 12 litros son de acero. Ligeros, durables, potentes, fáciles de instalar.

“SAL-G”

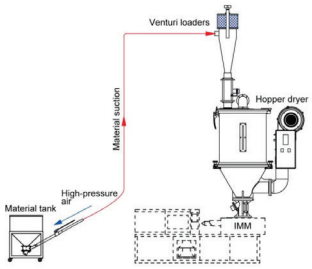


Modelo	Potencia motor (kw)	Capacidad Tolva (L)	Diámetro manguera (inch)	Capacidad kg/hr
SAL-810G	0.75	SMH-6L SVH-6L	1.5	300
SAL-820G	1.5	SMH-12L SVH-12L	1.5	500
SAL-830G	1.85	SMH-24L SVH-24L	2.0	700
SAL-900G	0.75	SMH-6L SVH-6L	1.5	500

Serie Venturi “VL”

Los cargadores de la serie VL utilizan aire comprimido (6-8 Kgf/cm2) para cargar material hacia diversos equipos.

“VL-100”



Modelo	Capacidad kg/hr	Tolva (L)
VL-50	40	0.5
VL-100	60	2.8
VL-120	80	3

Production depends on material type and shape as well as on screen holes size. We reserve the right to change specifications without previous notice.

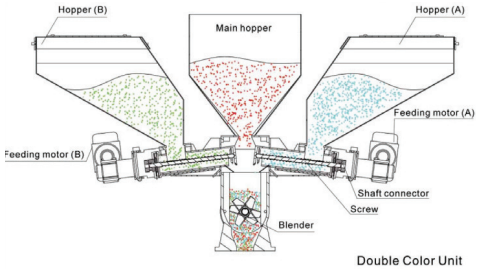
Dosificadores

Volumétrico"SCM"

Los Dosificadores Volumétricos SCM son adecuados para mezclar material virgen, master batch y otros aditivos. Disponible con husillos de 12, 16, 20 y 30 mm, para una capacidad de 0.3 a 123 Kg/hr. Tambien disponible para mezclar dos ingredientes.

"SCM" UN COLOR

Opciones: Mezclador para homogenizar la mezcla.



Double Color Unit

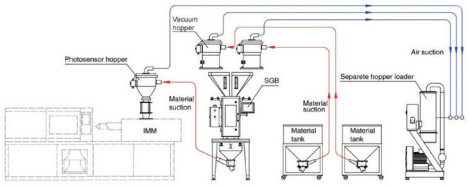
Modelo	Relación	Tolva (L)	Diámetro husillo (mm)	Capacidad kg/hr
SCM-12	38 : 1	10	12	0.3 - 10
SCM-16	38 : 1	10	16	1.1 - 32
SCM-20	38 : 1	10	20	7 - 60
SCM-30	38 : 1	10	30	14 - 123

Gravimétricos "SGB"

Los Cargadores Gravimétricos SGB son adecuados para realizar mezclas precisas de distintos tipos de materiales, con una precisión de +/-0.1% a 0.3%. Emplean un microprocesador para calcuar la correcta compensación de ingredientes y lograr la precisión esperada.

"SGB-600-4"

Disponibles con dosificaciones por compuerta pneumática y/o por husillo. No adecuados para polvos.

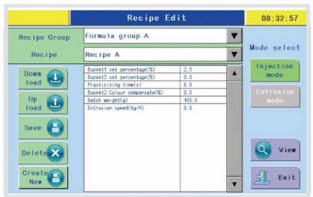


Modelo	Ingredientes	Batch Max. (kg)	Capacidad (kg)
SGB-40-4	4	0.6	40
SGB-200-4	4	3.0	200
SGB-3000-8	8	40.0	2,400

Gravimétricos "SGD"

Los Dosificadores SGD, con tecnología "loss-in-weight" logran una elevada precisión de dosificación de masterbatch o aditivos con material virgen, en el rango de 0.04 a 60 Kg/Hr. La dosificación proporcionada por el husillo (12, 16, 20 y 30 mm) es monitoreada y controlada

por las celdas de peso en la tolva del material a dosificar. También disponibles para mezclar dos ingredientes.



Recipe Edit Menu

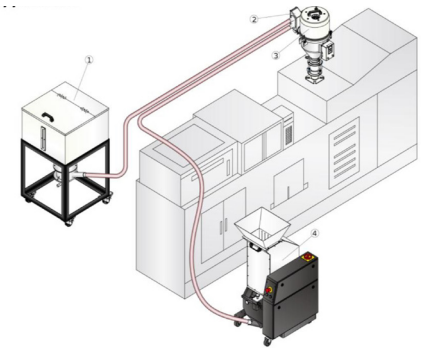
Modelo	Relación	Tolva (L)	Diámetro husillo (mm)	Capacidad kg/hr
SGD-12	38 : 1	10	12	0.04 - 3.6
SGD-16	38 : 1	10	16	0.1 - 16
SGD-20	38 : 1	10	20	1.0 - 30
SGD-30	38 : 1	10	30	3.0 - 60

Dosificadores

Válvulas proporcionales “SPV”

Las Valvulas Proporcionales SPV mezclan material virgen y molido en la proporción seleccionada para regresar el material a la inyectora. Se pueden montar en tolvas cargadoras.

“SPV-38U-C”

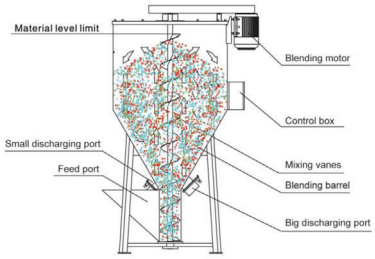


Modelo	Capacidad kg/hr	Tubería (inch)
SPV-38U-(C)	500	1.5
SPV-50U-(C)	1,500	2

Mezcladores verticales “SVM-U”

Los Mezcladores Verticales SVM-U funcionan por baches, y son adecuados para la mezcla de material virgen, master batch y molido. Tienen tanque de acero inoxidable e incluyen timer. No pueden procesar polvos ni otros químicos inflamables.

“SVM-300U”

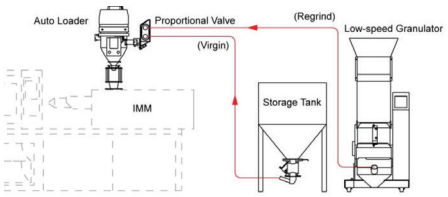


Modelo	Potencia (kw)	Capacidad (kg/hr)	Tanque (L)
SVM-160U	0.75	400	160
SVM-300U	1.1	800	300
SVM-1000U	4.0	2600	1000

Detectores de metales“SMS”

Los detectores de metales SMS son se elevada sensibilidad y precisión. Para metales ferrosos y no ferrosos. Una compuerta neumática desvía el flujo del material al detectar la presencia de metal para eliminarlo. Puede instalarse directamente sobre la inyectora o en tolvas para evitar daños al husillo.

“SMS”



Modelo	Capacidad máxima L/hr	Diámetro mínimo detectable (mm)
SMS	3,000	0.5

Production depends on material type and shape as well as on screen holes size. We reserve the right to change specifications without previous notice.

Enfriadores y Termorreguladores para agua y aceite

Termorreguladores “STM”

Los termorreguladores STM para aceite y STM-W para agua se emplean para mantener constante la temperatura del molde. Estan dotados con un controlador electónico para mantener un diferencial de temperatura de +/-0.5ºC. Disponibles en versiones de alta Presión y Flujo y Alta Temperatura.

“STM-910”

PÁNEL DE CONTROL

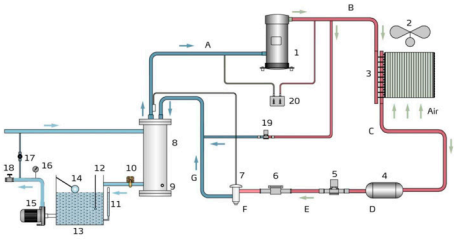
Modelo	Temperatura máx. (ºC)	Potencia eléctrica (kw)	Bomba (kw)	Flujo (L/min)	Presión (bar)
Para agua					
STM-607-W	120	6	0.63	30	5
STM-910-W	120	9	0.92	50	6.4
STM-1220-W	120	12	1.90	84	7.2

Para aceite					
STM-607	200	6	0.63	30	5
STM-910	200	9	0.92	50	6.4
STM-1220	200	12	1.90	84	7.2

Enfriadores “SIC-R2”

Los enfriadores de la Serie SIC-A (enfriados por aire) y Serie SIC-W (enfriados por agua) son adecuados para mantener los moldes a la temperatura ideal para optimizar el ciclo de producción. Operan con un rango de temperatura de 7-25°C y estan equipados con tanque de agua de acero inoxidable, termostato anti-hielo, refrigerante R410-A, control de temperatura con precisión de +/- 1°C.

“SIC-20A”



Modelo	Capacidad refrigeración		Compresor (HP)	Tanque de agua (L)	Ventilador Condensador (KW)
	KW	Ton			
SIC-12A-R2	15	4.3	5.28	50	0.91
SIC-24A-R2	30	8.5	10.2	85	2 x 0.57
SIC-28A-R2	35	10.1	11.7	150	2 x 0.91
SIC-38A-R2	45	12.8	14.8	150	2 x 1.1
SIC-48A-R2	60	17.1	20.4	180	2 x 2.2

Capacidad de refrigeración basada en un flujo de 0.172 m3/h *KW, con una temperatura de salida de agua de 7ºC y temperatura ambiente de 35ºC.

Reguladores de flujo “SFR”

Necesarios para la industria moderna del plástico y mejorar la eficiencia de moldeo, los Reguladores de Flujo SFR permiten regular el flujo de agua fría o caliente a diferentes secciones del molde, así como mostrar la temperatura de cada sección.

“SFR-600V”

Temperatura Máxima: 100ºC.
Presión máxima: 10 Bar. Flujo: 0 ~18L/Min (por tubo).

Modelo	Número de tubos
SFR-200	2
SFR-400	4
SFR-600	6
SFR-800	8
SFR-1000	10
SFR-1200	12

Equipos adicionales

Consúltenos para otras aplicaciones como:

"SG-1628N"

"CB-6"

BANDAS TRANSPORTADORAS

CARGADORES MÚLTIPLES

DYCOMET S.A. DE C.V.

Av. de Las Granjas 758-B, Col. Sta. Catarina, Del. Azcapotzalco, C.P. 02250, Ciudad de México, Tels: 52(55)9172·0200 · Fax: 52(55)9172·0211
e-mail: ventas@pagani.com.mx · http.//www.pagani.com.mx